

Merk: **De'Longhi**

Model: 0151454002

**Verlengde Waarborg**

- Verlenging Waarborg naar 5 Jaar [Standaard 2 jaar]  
(+€ 89,00)

**Acties****De'Longhi Mobiele airco: 5 jaar garantie + Pick-up & Return**

Actie geldig tot 31/08/2024

**Omschrijving****MOBIELE AIRCO PINGUINO PAC EX100 SILENT**

Ontdek de eerste mobiele airco met een A++ energielabel!

De'Longhi presenteert de PAC EX100 Silent, met een verbruik dat 20% lager ligt dan het verbruik van een mobiele airco met label A+ en een ecologisch koelgas is de Pinguino PAC EX100 Silent ongetwijfeld de beste leerling in de klas.

Geniet van een optimale verfrissing met mobiele airco Pinguino PAC AN112 SILENT voor ruimtes tot 110m<sup>3</sup>.

- UITERST EFFICIENT
- REAL FEEL
- VOLLEDIG NATUURLIJK EN ECOLOGISCH KOUEMIDDEL
- NIEUW LED DISPLAY

## Specificaties

### ALGEMEEN

Aantal snelheden	3	Capaciteit koeling (BTU)	10500
Koelmiddel	R290	Maximaal oppervlak	40
Volume ruimte	110		

### BEDIENING

Afstandsbediening	Ja
-------------------	----

### ENERGIEVERBRUIK

EER	3.6	Energieklasse	A++
Energieverbruik per uur (koelen)	0.7	Geluidsniveau	64

### FUNCTIES

Programma ontvochtigen	Ja	Timerfunctie	Ja
------------------------	----	--------------	----

### FYSIEKE KENMERKEN

Breedte	44.5	Diepte	38.7
Gewicht	30	Hoogte	80.6
Kleur	Wit		

### GEBRUIKSGEMAK

Transportwieltjes	Ja
-------------------	----

### OPLOSSING

Warmte	Nee
--------	-----